

25-26

GRADO EN INGENIERÍA MECÁNICA
CUARTO CURSO

GUÍA DE ESTUDIO PÚBLICA



TECNOLOGÍAS DE UNIÓN

CÓDIGO 68034105

UNED

25-26

TECNOLOGÍAS DE UNIÓN

CÓDIGO 68034105

ÍNDICE

PRESENTACIÓN Y CONTEXTUALIZACIÓN
REQUISITOS Y/O RECOMENDACIONES PARA CURSAR LA ASIGNATURA
EQUIPO DOCENTE
HORARIO DE ATENCIÓN AL ESTUDIANTE
TUTORIZACIÓN EN CENTROS ASOCIADOS
COMPETENCIAS QUE ADQUIERE EL ESTUDIANTE
RESULTADOS DE APRENDIZAJE
CONTENIDOS
METODOLOGÍA
SISTEMA DE EVALUACIÓN
BIBLIOGRAFÍA BÁSICA
BIBLIOGRAFÍA COMPLEMENTARIA
RECURSOS DE APOYO Y WEBGRAFÍA
PRÁCTICAS DE LABORATORIO
IGUALDAD DE GÉNERO

NOMBRE DE LA ASIGNATURA	TECNOLOGÍAS DE UNIÓN
CÓDIGO	68034105
CURSO ACADÉMICO	2025/2026
DEPARTAMENTO	INGENIERÍA DE CONSTRUCCIÓN Y FABRICACIÓN
TÍTULO EN QUE SE IMPARTE CURSO - PERIODO - TIPO	GRADO EN INGENIERÍA MECÁNICA GRADUADO EN INGENIERÍA MECÁNICA (PLAN 2024) - CUARTO CURSO - SEMESTRE 1 - OPTATIVAS
CURSO - PERIODO - TIPO	GRADUADO EN INGENIERÍA MECÁNICA (PLAN 2009) - CUARTO CURSO - SEMESTRE 1 - OPTATIVAS
TÍTULO EN QUE SE IMPARTE	PRUEBA DE APTITUD PARA HOMOLOGACIÓN DE GGRADO DE E.T.S. DE INGENIEROS INDUSTRIALES (COMPLEMENTO)
Nº ETCS	5
HORAS	125.0
IDIOMAS EN QUE SE IMPARTE	CASTELLANO

PRESENTACIÓN Y CONTEXTUALIZACIÓN

La asignatura opcional "*Tecnologías de Unión*" culmina el bloque correspondiente a la materia "*Ingeniería y Tecnologías de Fabricación*" de la titulación de *Grado en Ingeniería Mecánica*, siendo una asignatura optativa con una carga lectiva de 5 créditos ECTS.

Se trata de una asignatura que pretende ampliar el conocimiento tecnológico de los estudiantes en procesos de unión de materiales en el ámbito de la ingeniería de fabricación. La asignatura engloba diferentes tecnologías de unión de materiales como procesos de soldadura, procesos de unión por adhesivos y procesos de unión mecánica, a la vez que dar a conocer otras tecnologías de unión.

En el plan de estudios del *Grado en Ingeniería Mecánica*, el cuerpo principal de contenido de la materia "*Ingeniería y Tecnologías de Fabricación*" se compone de las asignaturas de tercer curso "*Tecnología Mecánica*" y "*Tecnologías de Fabricación*", ambas de carácter obligatorio y pertenecientes al módulo IV: Tecnología Específica, junto con la asignatura de "*Tecnologías de Unión*", siendo esta de cuarto curso, de carácter optativo y perteneciente al módulo V: Complementos Optativos.

El estudio de la asignatura "*Tecnologías de Unión*" permitirá ampliar los conocimientos relativos a las tecnologías de unión, tanto de soldadura como de adhesivos u otros tipos de unión.

REQUISITOS Y/O RECOMENDACIONES PARA CURSAR LA ASIGNATURA

Para cursar la asignatura se recomienda haber cursado previamente las asignaturas de Tecnología Mecánica y de Tecnologías de Fabricación, obligatorias de tercer curso.

EQUIPO DOCENTE

Nombre y Apellidos
Correo Electrónico
Teléfono
Facultad
Departamento

MARTA MARIA MARIN MARTIN (Coordinador de asignatura)
mmarin@ind.uned.es
91398-8733
ESCUELA TÉCN.SUP INGENIEROS INDUSTRIALES
INGENIERÍA DE CONSTRUCCIÓN Y FABRICACIÓN

HORARIO DE ATENCIÓN AL ESTUDIANTE

El Equipo Docente es el encargado de llevar a cabo el seguimiento de los aprendizajes; dicho seguimiento se realiza a través del *Curso Virtual* de la asignatura, en la plataforma oficial de la UNED para enseñanzas oficiales de grado. A dicha plataforma se accede a través de la página principal de la Web de la UNED, mediante el enlace Campus UNED, con las claves que se facilitan al formalizar la matrícula.

Existen tres vías fundamentales para plantear consultas al Equipo Docente:

- Las herramientas de comunicación del *Curso Virtual*, como el correo electrónico interno y los Foros. Esta es la vía preferente dada su flexibilidad y/o facilidad de acceso a la información por parte de otros estudiantes, como es el caso de los foros. Se ruega, siempre que sea posible, canalizar toda consulta sobre aspectos docentes a través de esta vía.
- Consultas presenciales y/o telefónicas. El horario de guardia será **los miércoles de 9:30h a 13:30h** en el despacho 2.23 del Departamento de Ingeniería de Construcción y Fabricación y en el teléfono 91 398 87 33.
- Correo postal. Las consultas postales o envíos deben dirigirse a:

Tecnologías de Unión
Marta M^a Marín Martín
Dpto. de Ingeniería de Construcción y Fabricación
E.T.S. de Ingenieros Industriales, UNED
C/ Juan del Rosal, 12, Ciudad Universitaria
28040 Madrid

También pueden formularse consultas por correo electrónico a la dirección:
mmarin@ind.uned.es (Marta M^a Marín Martín)

TUTORIZACIÓN EN CENTROS ASOCIADOS

COMPETENCIAS QUE ADQUIERE EL ESTUDIANTE

COMPETENCIAS OPTATIVAS

CO.17. Conocimientos y capacidades para aplicar los fundamentos científicos y tecnológicos de las tecnologías de la unión.

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

Los resultados de aprendizaje de la asignatura “*Tecnologías de unión*” son los que se describen a continuación:

- Identificar los elementos y equipos de los procesos de fabricación
- Saber explicar los fundamentos físicos de los procesos de fabricación
- Clasificar los procesos de fabricación
- Conocer los fundamentos, elementos y equipos de soldadura y otros procesos de unión
- Aplicar y valorar los procesos de soldadura
- Aplicar y valorar otros procesos de unión

Competencia:

CO.17. Conocimientos y capacidades para aplicar los fundamentos científicos y tecnológicos de las tecnologías de la unión.

CONTENIDOS

Tema 0. Introducción a las tecnologías de unión

Tema 1.- Proceso de soldeo por fusión

Tema 2.- Soldeo por llama

Tema 3.- Soldeo por arco

Tema 4.- Soldeo aluminotérmica. Soldeo por haz de electrones y por láser. Soldeo por electroescoria y por electrogas

Tema 5.- Proceso de soldeo en estado sólido. Soldero por resistencia eléctrica.
Soldero por fricción y por explosión

Tema 6.- Proceso de soldeo fuerte y blando

Tema 7.-Fundamentos tecnológicos de las uniones adhesivas

Tema 8.-Modelos de adhesión

Tema 9.-Uniones mecánicas

Tema 10.-Introducción a la soldabilidad

Tema 11.-Soldabilidad de los aceros

Tema 12.-Soldabilidad de los materiales no férreos

Tema 13.-Inspección visual. Inspección por líquidos penetrantes

Tema 14.-Inspección por partículas magnéticas

Tema 15.-Inspección radiográfica

Tema 16.-Inspección por ultrasonidos

Tema 17.-Defectología de las uniones

METODOLOGÍA

La asignatura “*Tecnologías de Unión*” emplea la siguiente metodología y estrategias de aprendizaje:

- Es una asignatura “a distancia” según modelo metodológico implantado por la UNED. Los recursos didácticos y actividades a realizar durante el desarrollo e impartición de la asignatura se pondrán de manera secuencial a disposición del estudiante a través del *Curso Virtual* y serán gestionadas desde el mismo.
- La planificación de su seguimiento y estudio es flexible permitiendo adaptarse al estudiante a diversas circunstancias personales y laborales. No obstante, en este sentido, suele ser aconsejable que en la medida de sus posibilidades, cada estudiante establezca su propio modelo de estudio y seguimiento lo más regular y constante posible.
- Se fomentará el trabajo autónomo mediante la propuesta de actividades de diversa índole, aprovechando el potencial que nos ofrecen algunas de las herramientas de comunicación del *Curso Virtual*, tales como foros.

SISTEMA DE EVALUACIÓN

TIPO DE PRUEBA PRESENCIAL

Tipo de examen Examen de desarrollo

Preguntas desarrollo 4

Duración del examen 120 (minutos)

Material permitido en el examen

Calculadora no programable

Criterios de evaluación

Las preguntas, como máximo 4, serán de carácter teórico y/o práctico. En la parte teórica se valorará la claridad y precisión de la respuesta en relación con las preguntas planteadas.

En la parte práctica se valorará el planteamiento, el cálculo, la discusión de resultados y establecimiento de conclusiones; además de la justificación de las hipótesis realizadas durante la resolución del problema.

% del examen sobre la nota final 80

Nota del examen para aprobar sin PEC 6,2

Nota máxima que aporta el examen a la calificación final sin PEC 8

Nota mínima en el examen para sumar la PEC 5

Comentarios y observaciones

La Prueba Personal se realiza en el Centro Asociado correspondiente, tiene una duración de dos horas y constará de cuatro preguntas teóricas y/o prácticas. Se superación es **imprescindible** para aprobar la asignatura.

PRUEBAS DE EVALUACIÓN CONTINUA (PEC)

¿Hay PEC? Si

Descripción

La prueba de evaluación continua consistirá en la realización de un trabajo propuesto por el equipo docente. El tema, las indicaciones para realizarlo y la fecha de entrega serán indicados al principio de curso.

Criterios de evaluación

Se valorará la capacidad de búsqueda de información así como la de análisis y síntesis de la misma demostradas en la elaboración de la memoria presentada.

Ponderación de la PEC en la nota final 20%

Fecha aproximada de entrega 12/01/2026

Comentarios y observaciones

La Prueba de Evaluación Continua (PEC) únicamente se entrega en la convocatoria ordinaria, es decir, en la convocatoria de febrero, no siendo posible su entrega en la convocatoria de septiembre.

La puntuación máxima que se puede obtener con la PEC es de 2 puntos. Para poder computar dicha calificación, el estudiante debe haber aprobado la Prueba Presencial.

La calificación obtenida en la PEC se guarda para la convocatoria extraordinaria, es decir, convocatoria de septiembre del mismo curso académico.

OTRAS ACTIVIDADES EVALUABLES

¿Hay otra/s actividad/es evaluable/s? No

Descripción

Criterios de evaluación

Ponderación en la nota final 0

Fecha aproximada de entrega

Comentarios y observaciones

¿CÓMO SE OBTIENE LA NOTA FINAL?

La calificación final de la asignatura se obtiene del siguiente modo:

Nota final = 0,8 · Nota del Prueba Presencial + 0,2 · Nota de la PEC

Si la Prueba de Evaluación Continua (PEC) no se entrega, la calificación máxima de la asignatura es un 8.

BIBLIOGRAFÍA BÁSICA

ISBN(13):9788461605781

Título:SOLDADURA DE LOS ACEROS. APLICACIÓN (5º EDICIÓN)5º

Autor/es:Reina Gómez, Manuel ;

Editorial:Weldwork, S.L.

Los textos base para el seguimiento del programa de la asignatura son:

Guía Didáctica de Tecnologías de Unión. UNED.

[TB 1]: REINA, M: *Soldadura de los aceros. Aplicaciones*. 5ª edición. ISBN 978-84-616-0578-1, Ed. Weld-Work, Madrid, 2012.

[TB 2]: Apuntes elaborados por el Equipo Docente.

BIBLIOGRAFÍA COMPLEMENTARIA

ISBN(13):9788429160536

Título:TÉCNICA Y PRÁCTICA DE LA SOLDADURA

Autor/es:Weeks, William ;

Editorial:REVERTÉ

ISBN(13):9788460474210

Título:BASES METALÚRGICAS DE LA SOLDADURAPublicaciones de la Soldadura Autógena, París,1993

Autor/es:Granjón, H. ;

Editorial:Publicaciones de la Soldadura Autógena

ISBN(13):9788485198269

Título:SOLDADURA Y TÉCNICAS AFINES1ª ed.

Autor/es:

Editorial:BELLISCO

ALONSO MARCOS, C: *Manual de prácticas de soldadura*. ISBN 978-84-96960-53-4, Cano Pina, S.L. - Ediciones Ceysa, 2011.

GIACHINO, J.W.; WEEKS, W.: *Técnica y práctica de la soldadura*. ISBN 84-291-6053-1, Reverté, Barcelona, 1999.

GRANJON, H.: *Bases Metalúrgicas de la soldadura*. ISBN 84-604-7421-6, Publicaciones de la Soldadura Autógena, París, 1993.

ZABARA, O: *Soldadura y técnicas afines*, tomos I, I y III. ISBN 84-85198-26-3, Bellisco, Madrid, 1989.

RECURSOS DE APOYO Y WEBGRAFÍA

De interés en el estudio de las Unidades Didácticas I y II se tienen los siguientes vídeos:

- VV.AA.: *Soldadura eléctrica*. Vídeo (17 min), Instituto Nacional de Seguridad e Higiene en el Trabajo, Madrid, 1998.
- VV.AA.: *Soldadura oxiacetilénica y oxicorte*. Vídeo (17 min), Instituto Nacional de Seguridad e Higiene en el Trabajo, Madrid, 1998.

Así mismo es aconsejable la consulta de forma asidua del Curso Virtual de la asignatura, a la que se accede a través del Campus UNED con las claves que se facilitan al formalizar la matrícula.

PRÁCTICAS DE LABORATORIO

Esta asignatura no tiene prácticas de laboratorio.

IGUALDAD DE GÉNERO

En coherencia con el valor asumido de la igualdad de género, todas las denominaciones que en esta Guía hacen referencia a órganos de gobierno unipersonales, de representación, o miembros de la comunidad universitaria y se efectúan en género masculino, cuando no se hayan sustituido por términos genéricos, se entenderán hechas indistintamente en género femenino o masculino, según el sexo del titular que los desempeñe.